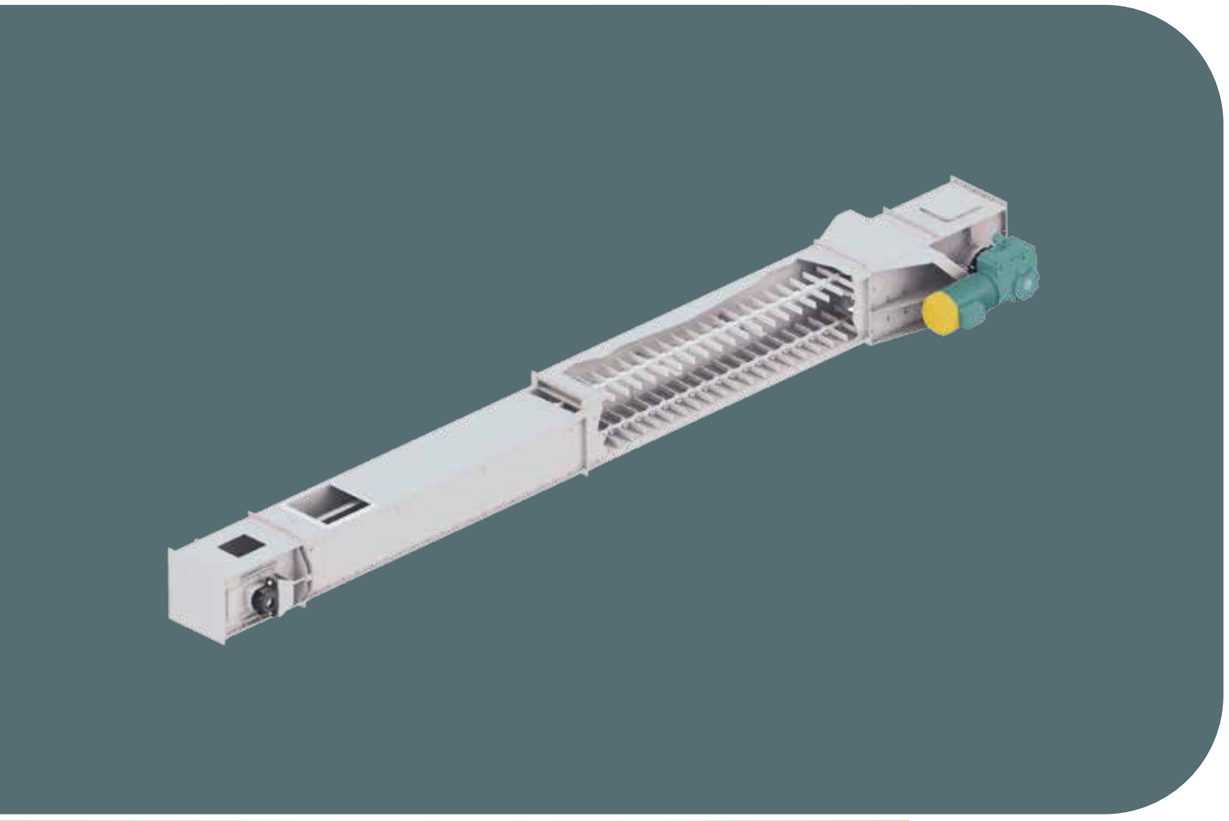
DZKW
ZİNCİRLİ KONVEYÖR
CHAIN CONVEYOR



ZİNCİRLİ KONVEYÖR

Isıl İşlemli Ağır Hizmet Zincir Teknolojili ve Yüksek Tonajlı Yatay Taşıma İstasyonu

Un, irmik, bakliyat ve yem fabrikaları ile yüksek kapasiteli tahıl depolama silolarında; dökme hububatın (buğday, mısır, arpa, bakliyat vb.) yatay veya düşük açılı hatlar üzerinde yüksek tonajlarda, güvenli ve minimum ürün deformasyonu ile taşınması için tasarlanmış ağır hizmet tipi bir lojistik sistemidir. Modüler ve tam kapalı sac gövde mimarisi sayesinde toz emisyonunu sıfırlarken, uzun mesafelerde kesintisiz bir taşıma performansı sunar.

Operasyonel Akış ve Çalışma Prensibi

Toz Sızdırmaz Modüler Gövde Beslemesi: Hacimsel Kütle Kabulü

Giriş klapelerinden konveyör teknesine dökülen yüksek tonajlı tahıl kütlesi, tam kapalı çelik gövde içerisinde stabil bir malzeme yatağı oluşturur.

Sertleştirilmiş Zincir ve Poliamid Sinerjisi: Akustik Yataklamalı Çekiş

Özel şanzıman tahrikiyle dönen tahrik dişlisi, hatveli taşıyıcı zincir matrisini doğrusal harekete geçirir. Zincir kanatlarının altına bağlanan poliamid kılavuzlar üzerinde kayarak ilerleyen sistem, yüksek tonajları minimum sürtünmeyle sürükler.

Yüksek Kapasiteli Hat Sonu Çıkışı: Kayıpsız Doğrusal Deşarj

Zincir paletleri tarafından kesintisiz olarak hat sonuna taşınan tahıl, alt deşarj kapaklarından veya çıkış boğazından sonraki elevatör, silo veya proses ünitelerine dökülme kayıpları yaşanmadan aktarılır.

Öne Çıkan Mühendislik Avantajları

- **Isıl İşlemle Sertleştirilmiş Özel Hatveli Zincir Teknolojisi:** Yüksek çekme gerilimlerine ve ani yük şoklarına dayanabilmesi adına, taşıyıcı zincir baklaları ve pimleri **özel hatveli olarak tasarlanmış ve ileri düzey ısıl işlem prosesleri** ile yüzey sertliği artırılmıştır. Aşınma ve uzama indeksleri minimum düzeydedir.
- **Poliamid Akustik ve Aşınma Bariyerleri (Sessiz Çalışma):** Taşıyıcı zincir mekanizmasının alt bölümlerine **yüksek yoğunluklu** poliamid malzeme şeritleri entegre edilmiştir. Bu mühendislik plastiği, çeliğin çeliğe sürtünmesini engelleyerek hem metal aşınmalarını sıfırlar hem de konveyörün **ultra sessiz ve sarsıntısız çalışmasını** sağlar.
- **"Heavy-Duty" Özel Şanzımanlı Tahrik Grubu:** Sistemin yüksek kalkış torku gereksinimleri, elektrik motorunun yüksek verimli özel bir endüstriyel şanzımana (redüktöre) direkt veya dolaylı güç aktarımı yapmasıyla karşılanır. Sistem tam dolu durumlarda dahi rahat ve kararlı bir rejimde devreye girer.
- **Modüler Portatif Gövde ve Galvaniz Sac Opsiyonu:** Konveyör gövdesi, kolay montaj ve bakım süreçleri için **portatif modüler şaseler halinde** imal edilmektedir. Standart imalatta yüksek mukavemetli çelik karbon sac kullanılırken; açık alan uygulamaları veya korozif ortamlar için **galvaniz kaplı sacdan** üretim gerçekleştirilebilmektedir.

Teknik Konfigürasyon Parametreleri

Mühendislik Komponenti	Standart Spesifikasyon	Opsiyonel Varyasyon	Operasyonel Karşılığı
Gövde Materyali	Yüksek Mukavemetli Çelik Sac	Sıcak Daldırma Galvaniz Sac	Zorlu dış ortam ve korozyon şartlarına tam direnç
Yataklama Yapısı	Çelik Cidar Kılavuzları	Anti-Sürtünme Poliamid Taban	Sıfıra yakın metal aşınması ve akustik izolasyon (Sessiz Çalışma)
Zincir Sınıfı	Özel Hatveli Konveyör Zinciri	Isıl İşlem Yüzey Sertleştirilmiş	Yüksek tonaj rejimlerinde sıfır uzama ve kopma güvenliği

Mühendislik Notu: Zincirle Konveyör, özellikle tahıl alım ve silo üstü dağıtım hatlarında yüksek hacimli lojistik yönetiminin en kararlı mekanik bileşenidir. Isıl işlemli zincir yapısı ağır endüstriyel yükler altında kopma mukavemetini korurken, tabana döşenen poliamid malzeme ise makinenin mekanik verimliliğini artırarak motor miline binen parazit yükleri düşürür. Bu kinematik optimizasyon, fabrikanın toplam spesifik enerji tüketimine doğrudan pozitif katkı sağlar.

CHAIN CONVEYOR

High-capacity horizontal-conveying station with heat-treated heavy-duty chain

A heavy-duty logistics system for the safe, minimum-product-deformation conveying on horizontal or low-angle lines of high volumes of bulk grain (wheat, maize, barley, pulses, etc.) in flour, semolina, pulse and feed mills and high-capacity grain-storage silos. With its modular, fully closed sheet-body design it eliminates dust emissions and provides uninterrupted conveying over long distances.

WORKING PRINCIPLE

Dust-tight modular body feed — volumetric mass reception: the high-volume grain mass shed through the inlet flaps into the conveyor trough forms a stable material bed inside the fully closed steel body. Hardened-chain and polyamide synergy — acoustically-bedded traction: the drive sprocket turned by a special reducer sets the pitched conveying-chain matrix into linear motion; sliding on the polyamide guides fixed beneath the chain flights, the system drags high throughputs with minimum friction. High-capacity line-end outlet — loss-free linear discharge: the grain carried continuously by the chain flights to the line end is transferred without spillage loss through the lower discharge flaps or outlet throat to the next elevators, silos or process units.

KEY ADVANTAGES

- ***Special pitched chain hardened by heat treatment.*** *To withstand high tensile stresses and sudden load shocks, the conveying-chain links and pins are designed with a special pitch and their surface hardness is raised by advanced heat treatment; the wear and elongation indices are minimal.*
- ***Polyamide acoustic and wear barriers (silent operation).*** *High-density polyamide strips are integrated into the lower parts of the conveying-chain mechanism; this engineering plastic prevents steel-on-steel friction, eliminating metal wear and giving the conveyor ultra-quiet, vibration-free operation.*
- *Heavy-duty special-reducer drive group. The high start-up torque requirements are met by direct or indirect power transmission from the electric motor to a high-efficiency special industrial reducer; the system engages calmly and stably even when fully loaded.*
- ***Modular portable body and galvanised-sheet option.*** *The body is made as portable modular frames for easy assembly and maintenance; high-strength carbon-steel sheet is used in standard manufacture, while hot-dip galvanised sheet can be used for outdoor applications or corrosive environments.*
- ***Technical configuration parameters.*** *Body material: high-strength steel sheet (standard) / hot-dip galvanised sheet (option) — full resistance to harsh outdoor and corrosive conditions; bearing structure: steel wall guides (standard) / anti-friction polyamide base (option) — near-zero metal wear and acoustic isolation (silent operation); chain class: special pitched conveyor chain / surface-hardened — zero elongation and break safety in high-throughput regimes.*

ENGINEERING NOTE

The Chain Conveyor (redler) is the most stable mechanical component of high-volume logistics management, especially on grain-reception and above-silo distribution lines. The heat-treated chain preserves its tensile strength under heavy industrial loads, while the polyamide laid along the base raises the machine's mechanical efficiency and reduces parasitic loads on the motor shaft. This kinematic optimisation directly and positively affects the plant's overall specific energy consumption.

DEĞİRMEN INTERNATIONAL
MAKİNA SANAYİ ve TİCARET LTD. ŞTİ.

Made in Gaziantep
100% Premium Quality
Since 1953

www.degirmen.com