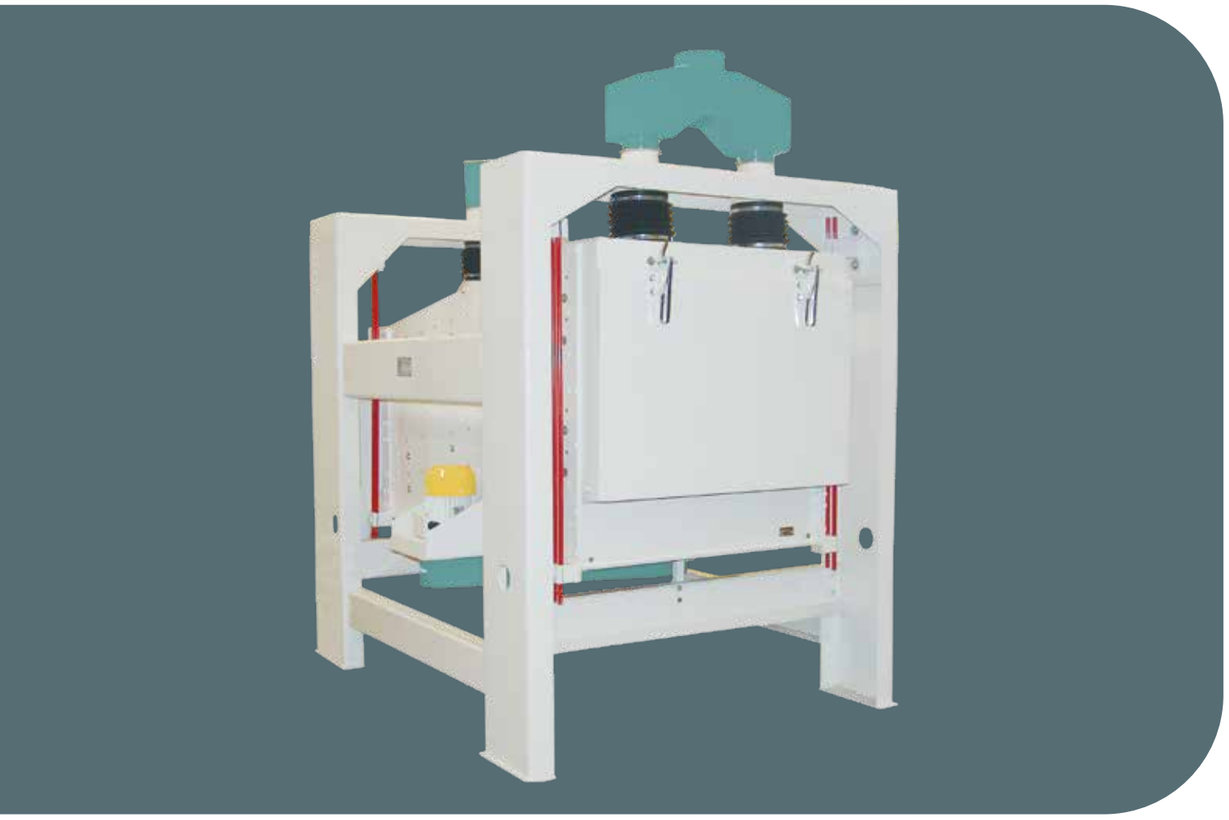
DEDX-T

TEMİZLEME SEPARATÖRÜ
CLEANING SEPARATOR



TEMİZLEME SEPARATÖRÜ

Maksimum Temizlik Performansı

Genel Tanım

Tahıl içerisindeki çöp, başak, toz ve kum gibi yabancı maddeleri yüksek verimle ayrıştırmak için tasarlanmıştır. Çift fonksiyonlu esnek yapısı sayesinde; Silo Sasörü olarak ön temizleme bölümlerinde, **Temizleme Separatörü** olarak ise ikinci temizleme bölümlerinde güvenle kullanılır.

Öne Çıkan Özellikler

- **Dört Katlı Akıllı Tasarım:** Ürün makineye girerken %50 + %50 oranında mükemmel şekilde dengelenerek eleme yüzeyine eşit olarak dağıtılır.
- **Yüksek Enerji Verimliliği:** Gövde üzerine entegre edilmiş, balansı hassas şekilde ayarlanabilen volant kasnaklı motor sistemi sayesinde minimum enerji ile sorunsuz çalışma sağlanır.
- **Yüksek Kapasite, Kompakt Boyut:** Küçük makine ebatlarına rağmen, optimize edilmiş tasarımı sayesinde yüksek tonajlarda kesintisiz performans sunur.
- **Kolay Bakım ve Ergonomi:** Elek değişimi son derece basit, hızlı ve zahmetsizdir.
- **Esnek Konfigürasyon:** İhtiyaca göre farklı model, tonaj seçenekleri ile separatör çıkışına **Hava Kanalı** veya **Radyal Tarar** entegre edilebilmektedir.

Mühendislik Detayları

- **Süspansiyon Sistemi:** Makine, sarsıntıyı absorbe eden ve gövde ömrünü uzatan dört köşeden özel elastiki çubuklarla asılmıştır.
- **Modüler Yapı:** Fabrika yerleşim planınıza ve kapasite ihtiyacınıza uygun farklı tonaj seçenekleri mevcuttur.

CLEANING SEPARATOR

Maximum cleaning performance

Designed for the high-efficiency separation of foreign matter in the grain — foreign matter, chaff, dust and sand. By means of its dual-function flexible design, it is used confidently as a silo separator in pre-cleaning sections and as a cleaning separator in second-cleaning sections.

WORKING PRINCIPLE

Four-deck smart design: on entering the machine the product is perfectly balanced 50% + 50% and distributed evenly across the sieving surface, providing coarse cleaning at double the throughput. Across the decks the grain is progressively size-separated: coarse foreign matter and chaff are ejected, sound kernels are routed to the outlet, and the sand, dust and small particles falling through the screen are removed. Thanks to a counter-flow air stream at the outlet, the product is finally cleared of dust via an aspiration channel or aspirator.

KEY ADVANTAGES

- ***High energy efficiency.*** *An in-body drive with a finely balanced flywheel pulley ensures trouble-free operation at minimum energy.*
- ***High capacity, compact size.*** *Despite the small machine dimensions, the optimised design delivers uninterrupted performance at high capacity.*
- ***Easy maintenance and ergonomics.*** *Screen changing is extremely simple, fast and effortless.*
- ***Flexible configuration.*** *Different models and capacities are produced on request; an aspiration channel or radial aspirator can be integrated at the separator outlet.*

ENGINEERING NOTE

The machine is suspended at four corners on special elastic rods that absorb vibration and extend the body's service life. Modular structure — different sizes are available to suit the plant layout and required capacity.