DSQA

YATAY ASPİRASYON KANALI
HORIZONTAL ASPIRATION CHANNEL



YATAY ASPİRASYON KANALI

Entegre Ön Hava Filtrasyon Sistemi

Tahıl işleme ve depolama hatlarında, mekanik eleme öncesinde tahılı aerodinamik olarak filtre etmek üzere özel olarak tasarlanmıştır. Genellikle silo sasörlerinin (ön temizleme) ve temizleme separatörlerinin (ikinci temizleme) giriş bölümlerine entegre edilerek sistemin toplam temizleme verimliliğini maksimuma çıkarır.

Operasyonel Akış ve Çalışma Prensibi

Ters İstikametli Güçlü Hava Akımı: Karşı Akım Karşılaması.

Tahıl henüz sasör veya separatörün elek katlarına girmeden önce, kendi akış yönünün tam tersi istikametinde hareket eden yoğun ve güçlü bir hava akımına maruz bırakılır.

Yoğunluk Tabanlı Ön Temizlik: Hassas Aerodinamik Ayrıştırma.

Uygulanan bu ters hava akımı sayesinde tahıl içerisindeki toz, saman, kabuk, boş taneler ve hafif yabancı maddelerin çok büyük bir çoğunluğu yerçekimine karşı koyarak havayla birlikte hassas bir şekilde emilir.

Vidalı Helezon Sistemi: Çift Hatlı Otomatik Tahliye.

Hava akımıyla ayrıştırılan yabancı maddeler, makinenin iç tasarımında yer alan iki ayrı bölüme çöktürülür. Bu maddeler, entegre vidalı helezonlar vasıtasıyla sistemden otomatik olarak ve ayrı ayrı dışarıya deşarj edilir.

Öne Çıkan Mühendislik Avantajları

- **Elek Ömrünü ve Verimliliğini Artırır:** Kaba ve hafif pislikler daha ilk adımda bu kanalda yakalandığı için, altına monte edildiği sasörün teloralarında (elek kasalarında) tıkanma yaşanmasını tamamen engeller. Sasörün daha kararlı ve efektif çalışmasını sağlar.
- **Kompakt Gövdede Yüksek Tonaj:** Minimum fabrika ve makine üstü alan kaplayacak şekilde son derece küçük ebatlarda tasarlanmıştır. Buna rağmen aerodinamik iç yapısı sayesinde çok yüksek saatlik kapasitelerde (tonajlarda) kayıpsız çalışır.
- **Modüler Model Seçenekleri:** Farklı tesis kapasitelerine, silo giriş hatlarına veya separatör genişliklerine tam uyum sağlayabilen, ihtiyaca göre çeşitlendirilmiş zengin model alternatifleri sunmaktadır.

HORIZONTAL ASPIRATION CHANNEL

Integrated pre-air-filtration system

Specially designed to aerodynamically filter grain before mechanical sieving on grain-processing and storage lines. Usually integrated into the inlet sections of silo separators (pre-cleaning) and cleaning separators (second cleaning), it pushes the system's total cleaning efficiency to the maximum.

WORKING PRINCIPLE

Strong counter-flow air stream — counter-current encounter: before the grain enters the separator's sieve decks, it is exposed to an intense, strong air stream moving exactly against its own direction of travel. Density-based pre-cleaning — precise aerodynamic separation: with this counter-flow, the great majority of dust, straw, husk, empty kernels and light foreign matter overcomes gravity and is precisely sucked away with the air. Screw conveyors — twin-line automatic discharge: the foreign matter separated by the air stream settles into two separate compartments in the machine's internal design and is automatically and separately discharged from the system by integrated screw conveyors.

KEY ADVANTAGES

- ***Extends screen life and efficiency.*** *Because coarse and light dirt is caught at the very first step in this channel, the sieve boxes of the separator mounted below are fully protected from clogging, and the separator runs more stably and effectively.*
- ***High capacity in a compact body.*** *Designed in extremely small dimensions for minimum plant and on-machine footprint, yet its aerodynamic internal structure runs without losses at very high hourly capacities.*
- ***Modular model range.*** *Offers a rich choice of models to suit different plant capacities, silo inlet lines or separator widths.*

DEĞİRMEN INTERNATIONAL
MAKİNA SANAYİ ve TİCARET LTD. ŞTİ.

Made in Gaziantep
100% Premium Quality
Since 1953