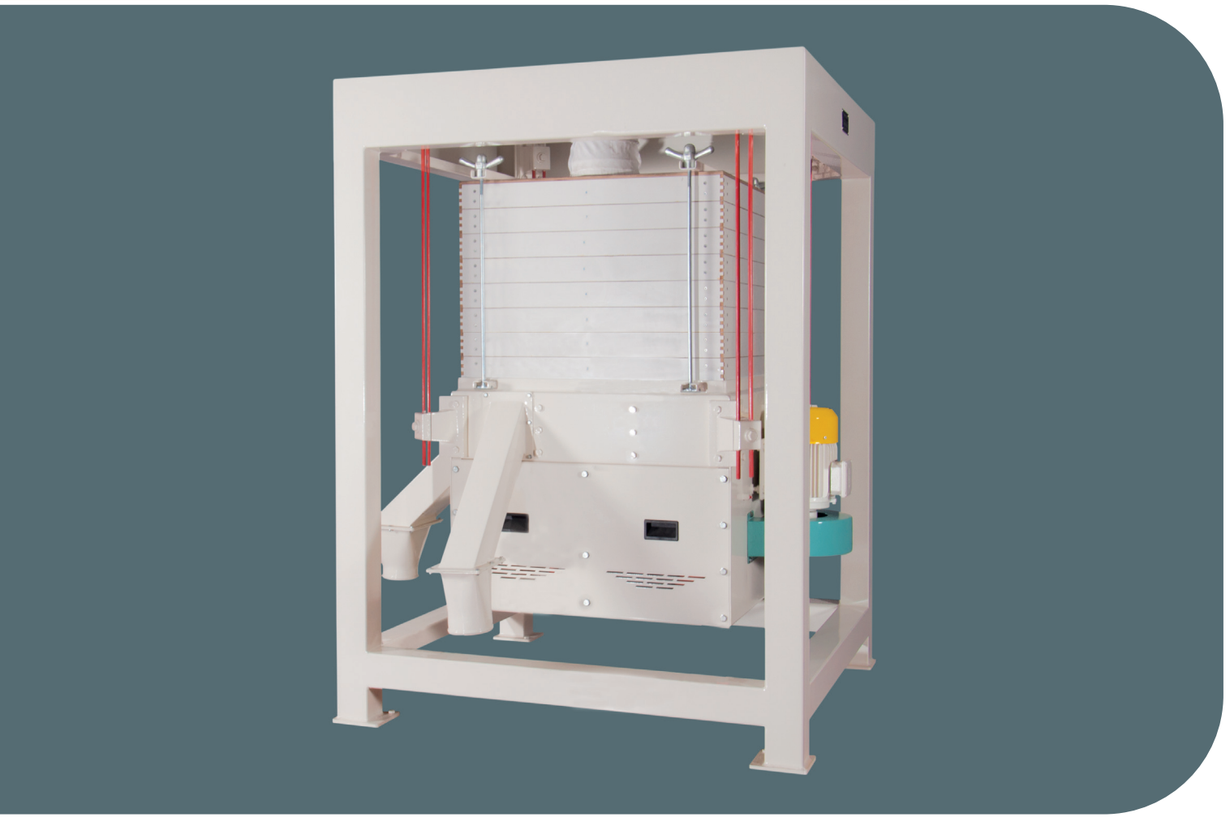
DYGE

KONTROL ELEĞİ
КОНТРОЛЬНОЕ СИТО



KONTROL ELEĞİ

Paketleme Öncesi Nihai Güvenlik Bariyeri

Un, irmik ve mısır değirmeni fabrikalarında; proses süreçleri tamamlanmış nihai ürünlerin (un, irmik, mısır unu vb.) paketleme, çuvallama veya dökme yükleme aşamalarından hemen önce son kontrolünü yapmak amacıyla tasarlanmış yüksek hassasiyetli bir mekanik güvenlik eleme ünitesidir. Üretim veya depolama esnasında mamule karışabilecek her türlü yabancı maddeyi, kabuk parçasını veya istenmeyen kaba partikülleri paketleme öncesinde kesin olarak ayıklayarak nihai gıda emniyeti standartlarını güvence altına alır.

Operasyonel Akış ve Çalışma Prensibi

Nihai Ürün Akışının Rijit Şaseye Sevk Edilmesi: Paketleme Öncesi Kabul.

Silolardan veya paçal hatlarından gelen bitmiş nihai ürün, paketleme öncesinde kontrol eleğinin üst giriş boğazından içeriye yönlendirilir. Kompakt bir şase içerisinde dizayn edilmiş monoblok gövde, ürünü elek katlarına homojen dağıtır.

Santrifüj Kuvveti ile Yüksek Frekanslı Eleme: Ayarlanabilir Merkezkaç Kinematiği.

Makine, merkezkaç (santrifüj) sistemi esasına göre çalışır. Tahrik milinde yer alan dairesel ağırlıkların açılarının milimetrik olarak ayarlanması sayesinde, eleğin çalışma santrifüj kuvveti ve vibrasyon genliği ürün karakteristiğine göre tam olarak optimize edilir.

Yabancı Maddelerden Arındırılmış Steril Çıkış: Çift Yönlü Kalite Deşarjı.

Yüksek frekanslı dairesel salınım hareketiyle, temiz ürün elek gözeneklerinden süzülerek doğrudan paketleme makinesine sevk edilir. Elek üstünde kalan her türlü yabancı madde ve kaba partikül ise ayrı bir deşarj kanalından sistem dışına atılır.

Öne Çıkan Mühendislik Avantajları

- **Paketleme Öncesi Mutlak Gıda Emniyeti Kalkanı:** Un ve mısır unu fabrikalarında nihai tüketiciye ulaşacak ürün kalitesini korur. Elek ipeği delinmesi, cıvata gevşemesi veya depolama kaynaklı tüm dış kontaminasyon risklerini paketleme öncesindeki bu son istasyonda tamamen bertaraf eder.
- **Ayarlanabilir Santrifüj ve Kinetik Performans:** Tahrik mekanizmasındaki eksantrik ağırlık açılarının ayarlanabilir yapısı, makinenin eleme agresifliğini kontrol etmeyi sağlar. Bu sayede unun yoğunluğuna ve akışkanlık indeksine göre en ideal dairesel ivme yakalanır.
- **Geniş Alanlı Elek Kasa Matrisi:** Makine kasaları 80x80 cm endüstriyel ebatlarda standartlaştırılmıştır. Fabrikanın kapasite ihtiyacına ve diyagram gereksinimlerine göre **7 ile 10 kat arasında değişen elek kasası** kombinasyonları ile esnek şekilde imal edilmektedir.
- **"Plug & Play" Kolay Montaj Şase Mimarisi:** Kontrol eleği, kendi bağımsız taşıyıcı şasesi içerisinde entegre olarak dizayn edilmiştir. Bu monoblok yapısı sayesinde fabrika zeminine veya tavan asma konstrüksiyonuna montajı son derece kolay ve pratiktir.
- **Düşük Kapasiteli Tesisler İçin Kompakt Çözüm:** Büyük ve hacimli kare eleklere ihtiyaç duymadan, özellikle düşük kapasiteli tesislerde veya lokal paketleme hatlarında minimum alan işgaliyle maksimum eleme ve kontrol verimliliği sunar.

Mühendislik Notu: Kontrol Eleği, un ve mısır değirmenlerinde ürünün ticari prestijini ve gıda standartlarına uyumluluğunu tescilleyen son kontrol istasyonudur. Geniş kasa geometrisi ve dairesel santrifüj mekaniği, unun elek yüzeyinde tıkanma yapmadan, ince bir tabaka halinde hızla yayılmasını sağlar.

КОНТРОЛЬНОЕ СИТО

Финальный барьер безопасности перед фасовкой

Высокоточный механический предохранительный просеивающий узел для финального контроля готовых продуктов (мука, крупка, кукурузная мука и т. п.) непосредственно перед фасовкой, затариванием в мешки или бестарной отгрузкой на мукомольных, крупяных и кукурузных заводах. Окончательно отбирая перед фасовкой любые посторонние примеси, частицы оболочек или нежелательные грубые частицы, которые могли попасть в продукт при производстве или хранении, он гарантирует соблюдение финальных стандартов пищевой безопасности.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Подача потока готового продукта на жёсткую раму — приём перед фасовкой: поступающий из силосов или линий помольной смеси готовый продукт перед фасовкой направляется внутрь через верхнюю входную горловину контрольного сита; моноблочный корпус, выполненный в компактной раме, однородно распределяет продукт по ситовым ярусам. Высокочастотное просеивание центробежной силой — настраиваемая центробежная кинематика: машина работает на принципе центробежной системы; за счёт точной настройки углов круговых грузов на приводном валу рабочая центробежная сила и амплитуда вибрации сита точно оптимизируются под характер продукта. Стерильный выход без посторонних примесей — двунаправленная качественная выгрузка: при высокочастотном круговом колебании чистый продукт просеивается сквозь ячейки сита и подаётся прямо на фасовочную машину, а оставшиеся на сите любые посторонние примеси и грубые частицы выводятся из системы через отдельный разгрузочный канал.

КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Надёжный барьер пищевой безопасности перед фасовкой.** Сохраняет качество продукта, доходящего до конечного потребителя, на мукомольных и кукурузных заводах; полностью устраняет на этой последней станции перед фасовкой все риски внешней контаминации — прокол ситового полотна, ослабление болта или загрязнения при хранении.
- **Настраиваемая центробежная сила и кинетика.** Регулируемая конструкция углов эксцентриковых грузов в приводном механизме позволяет контролировать агрессивность просеивания; так под плотность муки и индекс текучести подбирается оптимальное круговое ускорение.
- **Матрица ситовых коробов большой площади.** Короба машины стандартизированы в промышленном размере 80×80 см; под требования завода к производительности и диаграммы изготавливаются гибко с комбинациями от 7 до 10 ярусов ситовых коробов.
- **Архитектура рамы для лёгкого монтажа.** Контрольное сито спроектировано интегрированным в собственную независимую несущую раму; благодаря моноблочной конструкции его монтаж на пол цеха или на подвесную потолочную раму крайне прост и практичен.
- **Компактное решение для заводов малой производительности.** Без потребности в больших объёмных рассевах, особенно на заводах малой производительности или локальных фасовочных линиях, даёт максимальную эффективность просеивания и контроля при минимальном занятии площади.

ИНЖЕНЕРНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ

Контрольное сито — последняя контрольная станция, удостоверяющая на мукомольных и кукурузных заводах коммерческий престиж продукта и его соответствие пищевым стандартам. Широкая геометрия коробов и круговая центробежная механика обеспечивают быстрое распределение муки тонким слоем по поверхности сита без забивания, выводя удельную производительность просеивания (т/ч) на максимум.

DEĞİRMEN INTERNATIONAL
MAKİNA SANAYİ ve TİCARET LTD. ŞTİ.

Made in Gaziantep
100% Premium Quality
Since 1953