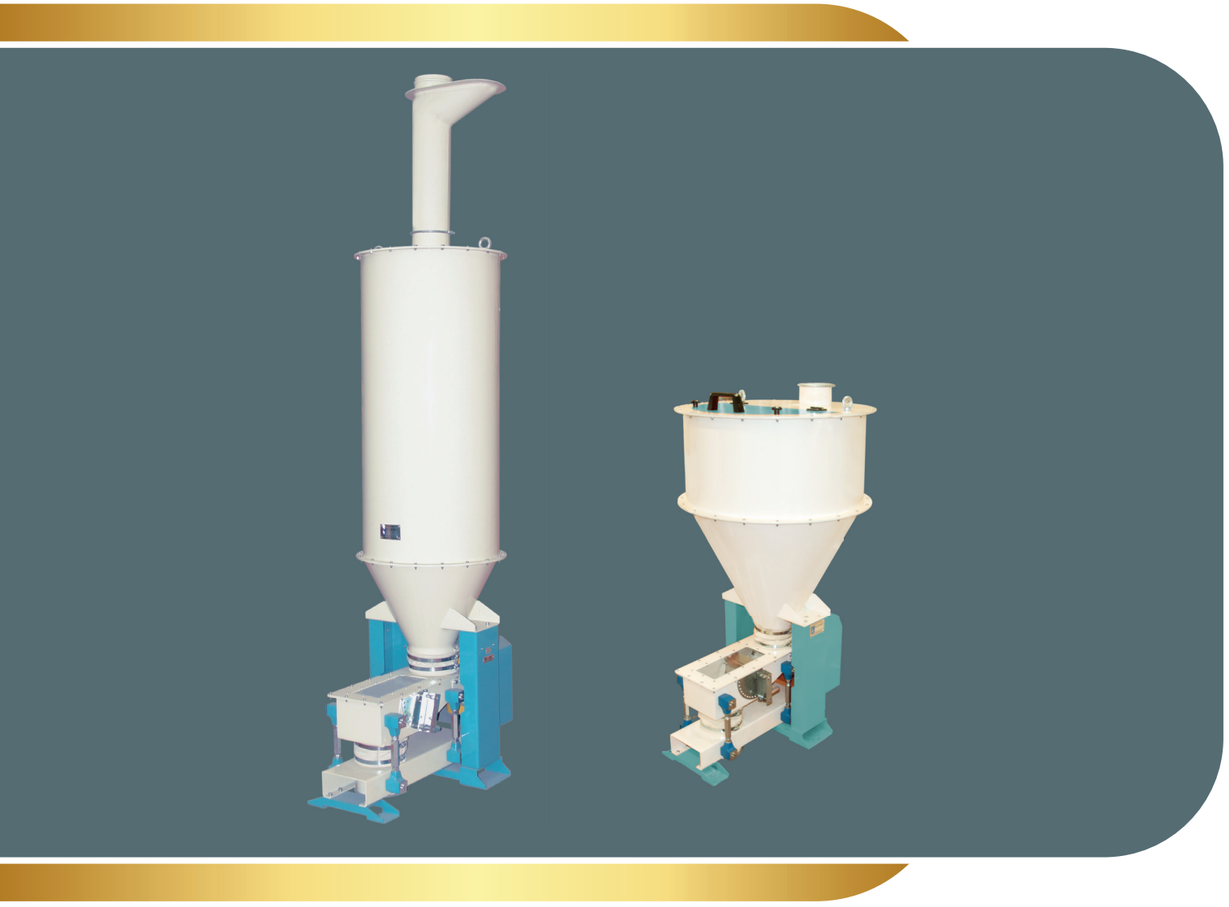
DVJM

VİBRO YEDİRİCİ
ВИБРОПИТАТЕЛЬ



VİBRO YEDİRİCİ

Vibrasyonlu Dozajlama ve Hammadde Geri Kazanım İstasyonu

Un, irmik ve yem fabrikaları ile kimya sanayiinde; proses esnasında açığa çıkan filtre üstü/altı tozlarının, mikronize granüllerin veya hassas katkı maddelerinin sisteme kontrollü, kararlı ve uniform bir şekilde yeniden kazandırılması için tasarlanmış yüksek hassasiyetli bir vibrasyonlu besleme ünitesidir. Sürekli akış hatlarına entegre edilen bu akıllı mekanizma, yerçekimi ivmesiyle akan zorlu toz maddeleri kinetik dalgalarla akışkanlaştırarak tıkanma ve köprüleme risklerini ortadan kaldırır.

Operasyonel Akış ve Çalışma Prensibi

Kapsitörlü Hazne ve Statik Kütle Kabulü: Kontrollü Bunker Dolumu

Sistem tarafından toplanan filtre tozları veya mikro kimyevi granül maddeler, vibro yediricinin üzerinde konumlandırılan özel hacimli bunkere ulaştırılır. Besleme haznesi, mühendislik kriterlerine göre belirlenen belirli bir doluluk oranına ulaşana kadar hammaddeyi güvenle depolar.

Vibro-Motor Tahrikli Frekans Yönetimi: Kinetik Aktivasyon ve Çalkalama

Bunker dolum eşiği tamamlandıktan sonra, üniteye entegre edilmiş endüstriyel vibro-motor otomatik veya manuel olarak tahrik ettirilir. Motorun ürettiği yüksek frekanslı dairesel titreşim dalgaları, yedirici gövdesindeki durağan toz kütlesini kinetik olarak akışkanlaştırır.

Ayarlanabilir Debi ile Kesintisiz Sisteme Geri Kazanım: Mikronize Kararlı Enjeksiyon

Vibrasyon genliği ve vibro yedirici iç mekanizmasından geçecek ürünün akış kesit oranları hassas bir şekilde kalibre edilir. Sıkışma eğilimi yüksek olan filtre tozu, bu ayarlı doğrusal dalgalar vasıtasıyla hedeflenen kararlı debiyle ana proses hattına kesintisiz olarak dahil edilir.

Öne Çıkan Mühendislik Avantajları

- **Filtre Atıkları İçin Maksimum Geri Kazanım Verimliliği:** Un ve irmik fabrikalarında Jet Filtre ünitelerinden süzülen ancak statik yapısı gereği akışı zor olan ince filtre tozlarının, sisteme kayıpsız ve düzenli bir rejimde tekrar kazandırılmasını sağlayarak işletme firesini minimuma indirir.
- **Mikronize Toz ve Kimyevi Granül Hassasiyeti:** Sadece gıda tozları değil, kimya endüstrisinde karşılaşılan ve belirli oranlarda ana karışıma dahil edilmesi gereken mikronize toz şeklindeki kimyevi katkıların ve granül maddelerin de milimetrik olarak dozajlanmasına olanak tanır.
- **Çift Yönlü Akış ve Oran Regülasyonu:** Mekanizma, iki aşamalı bir ayar esnekliğine sahiptir. Hem vibro-motorun santrifüj ağırlıkları üzerinden vibrasyon şiddeti ayarlanabilir hem de yedirici içindeki mekanik klape/geçiş geometrisi üzerinden ürün geçiş oranları fabrikanın anlık kapasite rejimine göre optimize edilebilir.
- **Köprüleme ve Sıkışmayı Önleyen Kinetik Yapı:** Un filtre tozları gibi statik elektriklenmeye, yapışmaya ve hazne içinde kubbeleşmeye (köprü oluşturmaya) meyilli maddelerin akış direncini vibrasyon şokuyla kırar. Ürünün doğrusal bir perde halinde, kesintisiz akmasını garanti eder.

Mühendislik Notu: Vibro Yedirici, endüstriyel değirmencilik diyagramlarında un kombinasyonlarının standardizasyonunu ve hammadde ekonomisini koruyan kompakt bir akış düzenleyicidir. Motor tahrikli döner mekanizmaların aksine, vibrasyon esasına dayalı bu besleme kinematiği, mikronize un tozlarının sıkışarak briketleşmesini (topaklanmasını) kesin olarak engeller. Bunkerdeki statik yükün vibrasyon frekansıyla sıvılaştırılması, un paçal hatlarına veya toplama helezonlarına yapılan enjeksiyonun volumetrik olarak kararlı kalmasını sağlar; fabrikanın spesifik üretim hassasiyetini en üst seviyede sabit tutar.

ВИБРОПИТАТЕЛЬ

Станция вибрационного дозирования и рекуперации сырья

Высокоточный узел вибрационной подачи для контролируемого, стабильного и равномерного возврата в систему образующейся в процессе надситовой/подситовой пыли, мелких гранул или важных технологических добавок на мукомольных, крупяных и комбикормовых заводах и в химической промышленности. Встраиваемый в непрерывные линии потока, этот интеллектуальный механизм ожижает кинетическими волнами трудносыпучие порошкообразные материалы, текущие под действием силы тяжести, устраняя риски забивания и сводообразования.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Бункер с накоплением и приём статической массы — контролируемое заполнение бункера: собранная системой пыль из фильтров или мелкогранулированные химические материалы подаются в специальный бункер заданного объёма над вибропитателем; приёмный бункер безопасно хранит сырьё, пока не достигнет определённой по инженерным критериям степени заполнения. Управление частотой приводом от вибромотора — кинетическая активация и встряхивание: после достижения порога заполнения бункера интегрированный в узел промышленный вибромотор приводится автоматически или вручную; создаваемые двигателем высокочастотные круговые волны вибрации кинетически оживают неподвижную массу пыли в корпусе питателя. Бесперебойный возврат в систему с регулируемым расходом — стабильная подача мелкодисперсного продукта: амплитуда вибрации и сечения потока продукта, проходящего через внутренний механизм питателя, точно калибруются; склонная к слёживанию пыль из фильтров этими настроенными линейными волнами с заданным стабильным расходом бесперебойно вводится в главную линию процесса.

КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Максимальная эффективность рекуперации отходов фильтров.** Обеспечивает повторный возврат в систему без потерь и в упорядоченном режиме тонкой пыли, просеявшейся из рукавных импульсных фильтров мукомольных и крупяных заводов, но трудно текущей в силу статичной структуры, минимизируя производственные потери.
- **Точность по тонкой пыли и химическим гранулам.** Позволяет точно дозировать не только пищевую пыль, но и встречающиеся в химической промышленности мельчайшие пылевые химдобавки и гранулированные материалы, которые нужно вводить в основную смесь в определённых пропорциях.
- **Двунаправленная регулировка потока и пропорции.** Механизм имеет двухступенчатую гибкость настройки: можно регулировать интенсивность вибрации через центробежные грузы вибромотора и оптимизировать сечения прохода продукта через механическую заслонку/геометрию перехода под мгновенный режим производительности завода.
- **Кинетическая конструкция против сводообразования и слёживания.** Разрушает вибрационным шоком сопротивление потоку материалов, склонных к статике, налипанию и куполообразованию (сводообразованию) в бункере, вроде мучной пыли из фильтров; гарантирует бесперебойное течение продукта линейной завесой.

ИНЖЕНЕРНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ

Вибропитатель — компактный регулятор потока, сохраняющий в промышленных технологических схемах мельниц стабильный состав мучных смесей и экономию сырья. В отличие от вращающихся механизмов с приводом от двигателя, эта основанная на вибрации кинематика подачи надёжно исключает уплотнение и брикетирование (комкование) тонкой мучной пыли. Разжижение статической нагрузки в бункере частотой вибрации удерживает инъекцию на линии помольной смеси или сборные шнеки объёмно стабильной и держит удельную точность производства завода на высшем уровне.

DEĞİRMEN INTERNATIONAL
MAKİNA SANAYİ ve TİCARET LTD. ŞTİ.

Made in Gaziantep
100% Premium Quality
Since 1953