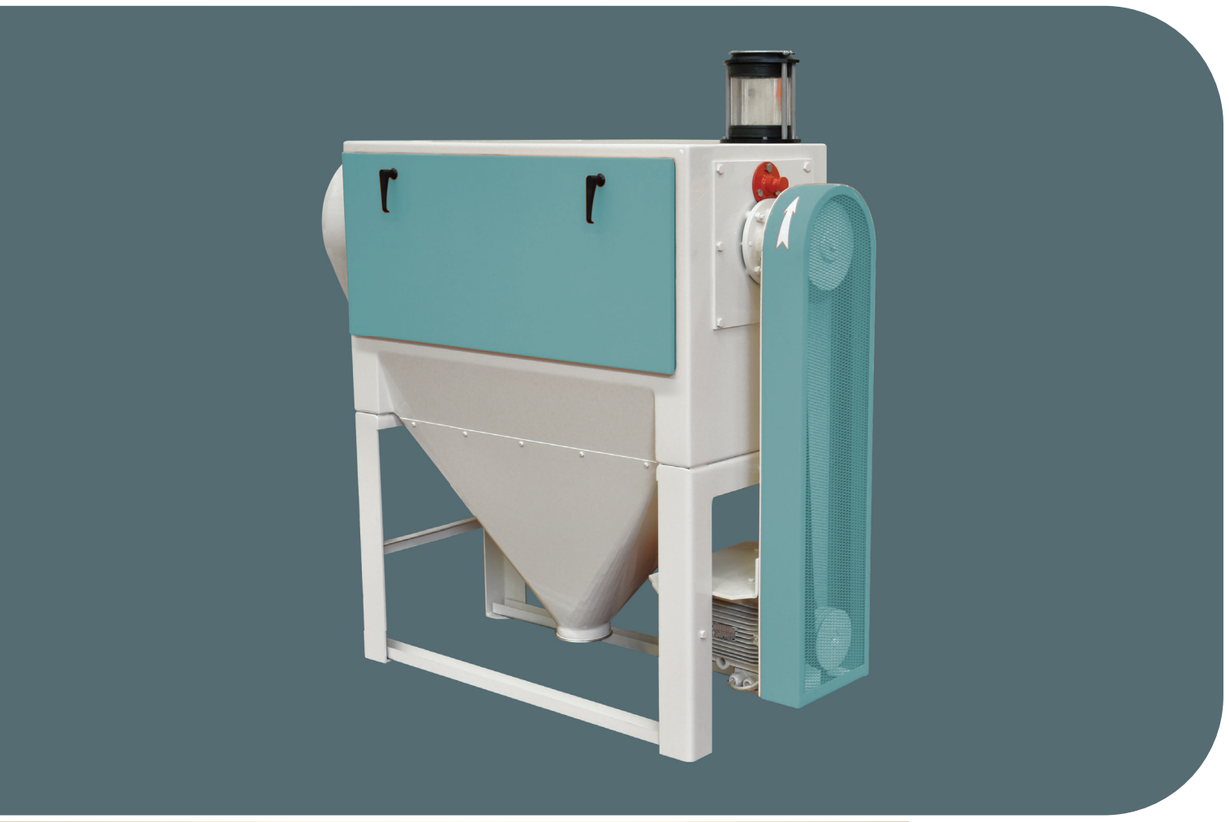
DKLA

KEPEK FIRÇASI
ВЫМОЛЬНАЯ МАШИНА



DEĞİRMEN INTERNATIONAL
MAKİNA SANAYİ ve TİCARET LTD. ŞTİ.

Made in Gaziantep
100% Premium Quality
Since 1953

KEPEK FIRÇASI

Santrifüj Etkili Mekanik Kazıma ve Çift Yönlü Randıman Ünitesi

Un ve irmik fabrikalarının diyagram hatlarında, vals makinelerinin yüksek basıncı sonrasında kepek üzerine yapışmış veya kepek kütlesi içerisinde sıkışıp kalmış değerli un (endosperm) taneciklerini mekanik olarak ayrıştırmak için tasarlanmış yüksek verimli bir geri kazanım ünitesidir. Kepek içerisindeki un taneciklerini hassas bir şekilde izole ederek yeniden üretim hattına kazandırır; böylece un fabrikalarında doğrudan randıman artışı ve sürdürülebilir işletme verimliliği sağlar.

Operasyonel Akış ve Çalışma Prensibi

Yapışık Malzeme Kabulü: Yoğun Karışım Girişi.

Vals ve elek aşamalarından ayrılan, un tanecikleriyle kaplı inatçı kepek kütlesi, makinenin giriş haznesinden işleme odasına kesintisiz ve homojen olarak sevk edilir.

Yüksek Hızlı Rotor ve Köşeli Delikli Sac Geometrisi: Santrifüj Etkili Çırpma.

Süratle dönen rijit rotor, ürünü gövde çeperine doğru hızla çarparak savurur. Özel mikronlarda üretilmiş delikli sacın üzerindeki yapısal köşelere çarpan ve yoğun şekilde çırpılan kepekler, üzerindeki un pullarından tamamen arındırılır.

Hassas Perforasyonlu Gözenek Geçişi: Rijit Ayrıştırma ve Deşarj.

Çırpma ve darbe etkisiyle serbest kalan saf un tanecikleri, delikli sacın hassas gözeneklerinden dışarı fırlatılarak un toplama hattına aktarılırken; unundan tamamen arındırılmış temizlenmiş kepek, makine çıkışından sonraki pasajına kayıpsız olarak tahliye edilir.

Öne Çıkan Mühendislik Avantajları

- **Sırt Sırta Montaj Esnekliği (Çift Yönlü Tasarım):** Fabrika yerleşim planlarına maksimum uyum sağlaması adına sağ ve sol yönlü olmak üzere iki farklı konfigürasyonda imal edilir. Bu simetrik mühendislik yapısı, iki makinenin sırt sırta monte edilmesine imkan tanıyarak dar fabrika alanlarında %50 yer tasarrufu sağlar.
- **Maksimum Randıman Güvencesi:** Kepeğin içinde saklı kalan en küçük endosperm parçalarını bile santrifüj kuvvetiyle söküp aldığı için un kaçaklarını minimize eder ve fabrikanın toplam un ekstraksiyon indeksini doğrudan yukarı taşır.
- **Aşınmaya Dayanıklı Ağır Hizmet Elek Yapısı:** Makinede kullanılan delikli saclar, yüksek mekanik sürtünmeye ve sürekli ürün darbesine dayanıklı, özel alaşımlı çelikten imal edilmiştir. Perforasyon geometrisi uzun yıllar bozulmadan kararlı bir eleme yapar.
- **Dinamik Balanslı Güvenli Rotor:** Yüksek devirlerde çalışan rotor şaftı ve kanatları, mikro düzeyde elektronik balansa tabi tutulmuştur. Bu sayede makine sıfıra yakın vibrasyonla çalışır, rulman ömürleri uzar ve duruş riskleri engellenir.

Mühendislik Notu: Kepek Fırçası, değirmen diyagramlarının son aşamalarında fabrikanın kârlılığını koruyan en kararlı koruma duvarlarından biridir. Sağ ve sol yönlü imalat seçeneği, borulama ve pnömatik hat geçişlerinde mühendislere büyük bir esneklik sunarken; köşeli delikli sac tasarımı, kepeğin lif yapısını bozmadan (kepeği un haline getirip un rengini esmerleştirmeden) sadece yüzeydeki un tozlarını kazıma yeteneğine sahiptir.

ВЫМОЛЬНАЯ МАШИНА

Узел центробежного механического соскабливания и двунаправленной отдачи

Высокоэффективный узел возврата для механического отделения ценных частиц муки (эндосперма), приставших к отрубям или зажатых в их массе после высокого давления вальцов, в технологических линиях мукомольных и крупяных заводов. Точно изолируя частицы муки из отрубей, он возвращает их в производственную линию и тем самым обеспечивает прямой рост выхода и устойчивую эффективность работы мукомольных заводов.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Приём приставшего материала — вход плотной смеси: упорная масса отрубей, покрытая частицами муки, после этапов вальцов и сит непрерывно и однородно подаётся из приёмного бункера в рабочую камеру машины. Высокоскоростной ротор и геометрия углового перфорированного листа — центробежное бичевание: быстро вращающийся жёсткий ротор отбрасывает продукт к стенке корпуса; ударяющиеся об угловые структурные элементы перфорированного листа с заданным размером отверстий и интенсивно вычёсываемые отруби полностью очищаются от мучных чешуек. Прохождение сквозь точную перфорацию — жёсткое разделение и выгрузка: освобождённые бичеванием и ударом чистые частицы муки выбрасываются сквозь точные ячейки перфорированного листа в мучную линию, а полностью очищенные от муки отруби без потерь выводятся на следующий проход после выхода машины.

КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Гибкость монтажа «спина к спине» (двунаправленная конструкция).** Для максимального соответствия планировкам завода изготавливается в двух исполнениях — правом и левом; эта симметричная инженерная конструкция позволяет монтировать две машины «спина к спине», экономя 50 % площади в тесных цехах.
- **Гарантия максимального выхода.** Снимая центробежной силой даже мельчайшие частицы эндосперма, скрытые в отрубях, минимизирует потери муки и напрямую повышает общий индекс извлечения муки на заводе.
- **Износостойкая ситовая структура тяжёлого типа.** Применяемые перфорированные листы изготовлены из специальной легированной стали, стойкой к высокому механическому трению и постоянным ударам продукта; геометрия перфорации долгие годы обеспечивает стабильное просеивание без искажений.
- **Динамически отбалансированный безопасный ротор.** Вал и лопасти ротора, работающие на высоких оборотах, проходят электронную балансировку на микроуровне; благодаря этому машина работает с близкой к нулю вибрацией, ресурс подшипников растёт, а риски простоев исключаются.

ИНЖЕНЕРНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ

Вымольная машина — одна из самых надёжных защитных стен, оберегающих рентабельность завода на финальных этапах мельничной диаграммы. Выбор правого или левого исполнения даёт инженерам большую гибкость при разводке трубопроводов и пневмолиний, а конструкция углового перфорированного листа способна лишь соскабливать поверхностную мучную пыль, не разрушая волокнистую структуру отрубей (не превращая отруби в муку и не темня цвет муки).