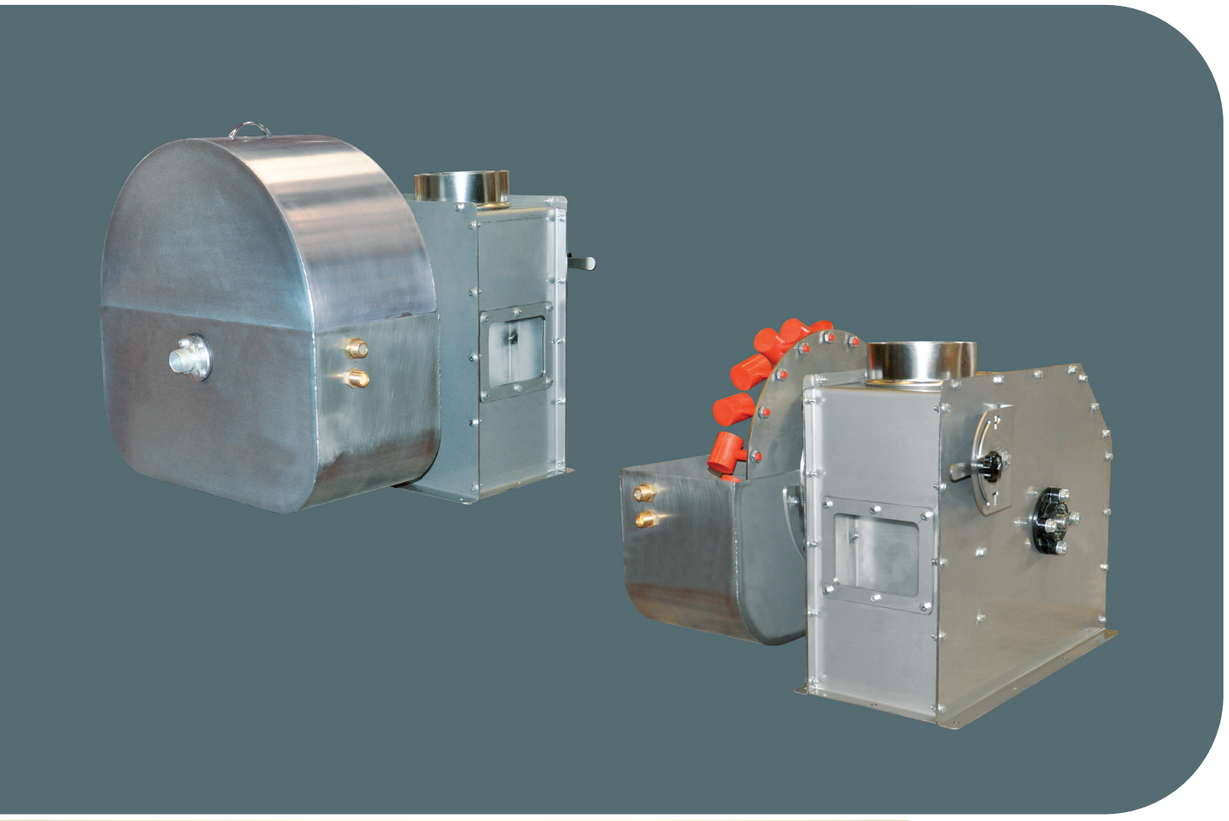
DBZA - C

KROM KOVALI TAV CİHAZI
КОВШОВЫЙ УВЛАЖНИТЕЛЬ (НЕРЖАВЕЮЩИЙ)



DEĞİRMEN INTERNATIONAL
MAKİNA SANAYİ ve TİCARET LTD. ŞTİ.

Made in Gaziantep
100% Premium Quality
Since 1953

www.degirmen.com

KROM KOVALI TAV CİHAZI

Yerçekimi Tahrikli, Enerjisiz ve Tam Paslanmaz Otomatik Nemlendirme İstasyonu

Un, irmik ve bakliyat işleme tesislerinde, tahıl veya amaca özel ürün kütlelerine hedeflenen miktarda rutubet (su) kazandırmak amacıyla tasarlanmış, harici bir elektrik enerjisine ihtiyaç duymadan çalışan otonom ve **%100 paslanmaz çelik** bir nemlendirme ünitesidir. Çift katlı vidalı tav helezonlarının girişine entegre edilen bu cihaz; akışkanın kendi ağırlığı ve yerçekimi ivmesiyle çalışarak işletme maliyetlerini sıfıra indirirken, komple krom yapısıyla gıda sanitasyonunda en üst sınırı tanımlar.

Operasyonel Akış ve Çalışma Prensibi

Hacimsel Cepli Paslanmaz Rotor İvmelenmesi: Özgül Ağırlık Tahriki.

Kondisyoner veya helezon girişine ulaşan buğday kütlesi, cihazın AISI 304 kalite paslanmaz çelik dairesel rotoru üzerinde yer alan ceplere dolar. Tahılın özgül ağırlığı ve yerçekimi etkisiyle rotor, gelen ürünün debisiyle tam senkronize bir hızda dönmeye başlar.

Aktarma Dişlileri ve Krom Kovalı Disk: Mekanik Su Dozajlaması.

Paslanmaz rotorun dönme hareketi, rijit aktarma dişlileri vasıtasıyla su haznesi bölümünde konumlandırılmış olan ve üzerinde plastik kovaların bağlı bulunduğu ana diske iletilir. Ürün debisi arttıkça su diski de hızlanarak tam orantısal bir mekanik dozajlama mekanizması oluşturur.

Merkezi Kanal Deşarjı ve Karıştırma: Homojen Penetrasyon.

Krom su haznesinden suyu alan kovalar, diskin tepe noktasında suyu merkezde yer alan paslanmaz toplama kanalına boşaltır. Buradan yerçekimiyle akan su, çift katlı vidalı krom helezonun içine dökülerek buğday taneleri ile %100 homojen bir şekilde harmanlanır.

Öne Çıkan Mühendislik Avantajları

- **%100 Paslanmaz Çelik (Komple Krom) Mimari:** Su haznesi, şase, döner disk, iç kovalar ve dış gövde dahil olmak üzere cihazın tamamı yüksek kalite **AISI 304 (Opsiyonel AISI 316)** paslanmaz çelikten imal edilmiştir. Yoğun su temasına bağlı korozyon, paslanma ve deformasyon riskleri tamamen sıfırlanmıştır.
- **Sıfır Enerji Tüketimi (Eco-Friendly Otonom Yapı):** Sistem tamamen buğdayın kendi akış enerjisi ve hidrolik ağırlık prensibiyle çalışır. Motor, kablolama, elektrik panosu veya sensör yatırımı gerektirmez; elektrik kesintilerinden etkilenmeyen kesintisiz bir tavlama güvencesi sunar.
- **Maksimum Hijyen ve Kolay Temizlenebilirlik:** Komple krom yüzey yapısı, gıda sanitasyon standartlarına (FDA/EHEDG) tam uyumludur. Bakteri, küf ve tortu oluşumuna izin vermeyen pürüzsüz iç yüzeyler, tesis içi temizlik ve bakım periyotlarını maksimum düzeyde kolaylaştırır.

Teknik Konfigürasyon ve Malzeme Matrisi

Komponent Adı	Standart Versiyon	Komple Krom Versiyonu	Avantajı
Ana Gövde ve Şase	Boyalı Karbon Çelik	AISI 304 Paslanmaz Çelik	Sıfır Korozyon ve Maksimum Yapısal Ömür
Su Haznesi ve Havuz	Fiberglas	AISI 304 Paslanmaz Çelik	Gıda Güvenliği, Aşınmazlık ve Sızdırmazlık

Mühendislik Notu: Komple Krom Kovalı Tav Cihazı, mekanik kinematik ile akışkanlar mekaniğinin en yalın ve kusursuz sinerjisidir. Ürün akış hızı (tonaj) dalgalansa dahi, döner cepli paslanmaz rotorun hızı da gelen buğday hacmiyle doğru orantılı olarak değişir. Bu sayede su diski de aynı oranda hızlanır veya yavaşlar; sonuç olarak otomasyon panolarına ve debimetrelere gerek kalmadan, tahıla verilen su oranı hammadde debisine göre daima sabit ve kararlı kalır. Komple paslanmaz çelik konstrüksiyon, bu hassas mekanizmayı ömür boyu koruma altına alır.

КОВШОВЫЙ УВЛАЖНИТЕЛЬ (НЕРЖАВЕЮЩИЙ)

Автоматическая полностью нержавеющая станция увлажнения с гравитационным приводом, без энергопотребления

Автономный узел увлажнения, полностью изготовленный из нержавеющей стали, для придания зерну или специальным продуктовым массам заданного количества влаги (воды) на мукомольных, крупяных и зернобобовых заводах без внешней электроэнергии. Интегрируемый на входе двухъярусных шнековых конвейеров отволаживания, этот аппарат работает за счёт собственного веса потока и силы тяжести, сводя эксплуатационные затраты к нулю, а полностью нержавеющим исполнением задаёт высшую планку пищевой санитарии.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Разгон нержавеющего роторного диска с карманами — привод от удельного веса: масса пшеницы на входе кондиционера или шнека заполняет карманы на круговом роторе из нержавеющей стали AISI 304; под действием удельного веса зерна и силы тяжести ротор вращается со скоростью, точно синхронной расходу продукта. Зубчатая передача и диск с ковшами — механическое дозирование воды: вращение нержавеющего ротора через зубчатую передачу передаётся на главный диск в водяной камере с закреплёнными пластиковыми ковшами; с ростом расхода продукта водяной диск ускоряется, образуя точно пропорциональный механический дозатор. Выгрузка в центральный канал и перемешивание — однородная пропитка: ковши, забравшие воду из нержавеющей водяной камеры, в верхней точке диска сливают её в центральный нержавеющий сборный канал; оттуда вода под действием силы тяжести стекает в двухъярусный нержавеющий шнек и на 100 % однородно перемешивается с зёрнами.

КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Архитектура из 100 % нержавеющей стали ((полностью нержавеющее исполнение).** Весь аппарат — водяная камера, рама, вращающийся диск, внутренние ковши и наружный корпус — изготовлен из высококачественной нержавеющей стали AISI 304 (опционально AISI 316); риски коррозии, ржавления и деформации от интенсивного контакта с водой полностью сведены к нулю.
- **Без потребления электроэнергии (автономная конструкция).** Система работает целиком на энергии потока пшеницы и принципе гидравлического веса; не требует двигателя, кабелей, электрошкафа или датчиков и обеспечивает бесперебойное увлажнение, не зависящее от перебоев электроснабжения.
- **Максимальная гигиена и лёгкая очистка.** Полностью нержавеющая поверхность отвечает стандартам пищевой санитарии (FDA/EHEDG); гладкие внутренние поверхности, не дающие развиваться бактериям, плесени и осадку, максимально упрощают периоды очистки и обслуживания.
- **Матрица конфигурации и материалов.** Основной корпус и рама: окрашенная углеродистая сталь (стандарт) нержавеющая сталь AISI 304 (C-405) — полная коррозионная стойкость и максимальный конструктивный ресурс; водяная камера и резервуар: стеклопластик (стандарт) нержавеющая сталь AISI 304 — пищевая безопасность, износостойкость и герметичность.

ИНЖЕНЕРНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ

Полностью нержавеющий ковшовый увлажнитель — простая и эффективная синергия механической кинематики и гидродинамики. Даже при колебаниях расхода продукта скорость роторного диска с карманами меняется прямо пропорционально объёму поступающей пшеницы; водяной диск ускоряется или замедляется в той же мере, и в итоге без шкафов автоматики и расходомеров доля воды, подаваемой на зерно, всегда остаётся постоянной и стабильной. Полностью нержавеющая конструкция защищает этот точный механизм на весь срок службы.